



Caratteristiche tecniche Acciaio AISI 305 Ricotto

CARATTERISTICHE TECNICHE	-
Densità (gr/cm ³)	8,03
Struttura	austenitic
Temperatura di Fusione (C°)	1398-1454
Resistenza temperatura continuata (°C)	835
Proprietà elettromagnetica	non-magnetic
Permeabilità magnetica	μ=1,008
Resist. Elett. Microohm cm a 21° C	72
PROPRIETA' MECCANICHE	-
Allungamento (%)	50
Carico di rottura (kg/mm ²)	56
Carico di snervamento (kg/mm ²)	21,09
Durezza gradi rockwell	70-95 Rb
RESISTENZA CORROSIONE	-
Atmosfera acqua dolce	Molto Buona
Atmosfera industriale	Molto Buona
Atmosfera marina	Buona
Acqua salata	No
Acido	Buona
Base	No
COMPONENTI PRINCIPALI (%)	-
C	0,12
Mn	2 max
Si	1 max
Cr	17-19
Ni	10,5-13